

## Americas Styrenics MC3650

PS (GPPS)	دسته بندی	Americas Styrenics LLC	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Americas Styrenics MC3650 یک ماده پلی استایرن عمومی است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و از طریق اکستروژن یا قالب گیری تزریقی پردازش می شود. ویژگی های اصلی Americas Styrenics MC3650 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/آتش سوزی درجه بندی شده، کریستالی، قابل استفاده در مواد غذایی، پروتوتایپینگ سریع، چرخه، شفافیت. زمینه های کاربرد معمول شامل: لوازم آشپزخانه، کاربردهای خانگی، ظروف، کاربردهای تماس با مواد غذایی، پزشکی/بهداشت و درمان.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E326906-100264832	-	-
افزودنی	دمولدینگ	-	-
ویژگی ها	بلور چرخه قالب گیری سریع تعریف، بالا مطابقت با تماس غذایی	-	-
کاربردها	فنجان کالاهای خانگی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ظرف	-	-
	بطری کوچک	-	-
	ظروف یکبار مصرف	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1640 کلاس VI USP	-	-
شماره پرونده UL	E326906	-	-
شکل ظاهری	شفاف - آبی روشن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.04	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 13	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	107	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3170	psi 459770.46	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3310	psi 480075.78	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 55.0	psi 7977.09	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 21	ft·lb/in 0.3933	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D648
	C° 87.0	F° 188.6	ASTM D648
	C° 81.0	F° 177.8	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 98.0	F° 208.4	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاشن (Cushion)	mm 6.35	in 0.25	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.