# NILSAN S MR K17V

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .Taro Plast S.p.A | **دسته بندی** | ABS |
| **فیلر** | ۱۷٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

ABS تقویت شده با ۱۷٪ الیاف شیشه، ثبات ابعادی خوب، انقباض کم، خواص مکانیکی خوب.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 17%<br>پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب<br>کاهش پایین | -<br>- | -<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.17 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 10 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | | |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | Internal method |
| | % | - | Internal method |
| | % | - | Internal method |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | % 0.10 | - | ISO 62 |
| | % 0.20 | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 5600 | psi 812212.8 | ISO 527-2/1 |
| **تنش کششی** | MPa 78.0 | psi 11312.96 | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی** | % 2.0 | - | ISO 527-2/50 |
| **مدول خمشی** | MPa 5200 | psi 754197.6 | ISO 178 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | J/m 60 | ft·lb/in 1.12 | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | C° 96.0 | F° 204.8 | ISO 75-2/A |
| **دمای استفاده مداوم** | C° 75.0 | F° 167.0 | IEC 60216 |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | | - | - |
| | C° 108 | F° 226.4 | ISO 306/A50 |
| | C° 104 | F° 219.2 | ISO 306/B50 |
| **تست فشار ساچمه** | قبول | - | IEC 60695-10-2 |
| **CLTE** | 4.5E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)** | 550 C° | 1022.0 F° | IEC 60695-2-13 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **محتوای تقویت‌کننده** | 17 % | - | ISO 3451 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° | - | - |
| **زمان خشک کردن** | 1.0 hr | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | کند-متوسط | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.