NILSAN S V0

تولیدکننده	.Taro Plast S.p.A	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UL94 V0، پایدار شده در برابر حرارت، مقاومت خوب در برابر ضربه و سطح براق.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E143048-100035165	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی مقاومت در برابر شعله	- -	- -
ویژگی‌ها	نکته برجسته مقاومت در برابر ضربه، خوب پایداری حرارتی مقاومت در برابر شعله	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	30 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	38.0 MPa	5511.44 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	74.0 C°	165.2 F°	ISO 75-2/A
دمای استفاده مداوم	60.0 C°	140.0 F°	IEC 60216
دمای نرم‌شوندگی Vicat	85.0 C°	185.0 F°	ISO 306/B50
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 1.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.