HAIPLEN EP70 C5

تولیدکننده	.Taro Plast S.p.A	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۵٪ کربنات کلسیم	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

HAIPLEN EP70 C5 یک محصول کوپلیمر پلی پروپیلن (PP Copoly) است که حاوی 25٪ پرکننده کربنات کلسیم است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. از جمله ویژگی ها می توان به موارد زیر اشاره کرد: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله، کوپلیمر زیبا، تثبیت کننده حرارت، پایداری UV.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده کربنات کلسیم، 25% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	کوپلیمر علامت‌گذاری با لیزر مقاومت در برابر مواد شوینده پایداری حرارتی ظاهر عالی	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	22.0 MPa	3190.84 psi	ASTM D638, ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	115 C°	239.0 F°	ASTM D648, ISO 75-2/B
	60.0 C°	140.0 F°	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-	-	-
	C° 152	F° 305.6	ASTM D1525, ISO 306/A50 1
	C° 80.0	F° 176.0	ASTM D1525, ISO 306/B50 2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 21	-	ASTM D2863

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 1.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.