HAIPLEN EP90 T8

تولیدکننده	.Taro Plast S.p.A	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۴۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

HAIPLEN EP90 T8 یک محصول کوپلیمر پلی پروپیلن (PP Copoly) است که حاوی 40% پرکننده تالک است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله کوپلیمر تثبیت کننده حرارت پایداری UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده تالک، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	کوپلیمر علامت‌گذاری با لیزر مقاومت در برابر مواد شوینده پایداری حرارتی	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.24 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.90 %	-	ASTM D955
	0.90 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.050 %	-	ASTM D570, ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D638, ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	25 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خمشی	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ASTM D256
	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	ASTM D256
	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	135 C°	275.0 F°	ASTM D648, ISO 75-2/B
	60.0 C°	140.0 F°	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	152 C°	305.6 F°	ASTM D1525, ISO 306/A50 1
	85.0 C°	185.0 F°	ASTM D1525, ISO 306/B50 2
CLTE		-	ASTM D696

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	6.0E-5 cm/cm/C°		

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	1.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.