NILENE® E K20T

تولیدکننده	.Taro Plast S.p.A	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کوپلیمر پلی پروپیلن 20٪ پر شده با تالک، درجه اشتعال پذیری UL94 HB.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E143048-100035146	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده تالک، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			Internal method Internal method Internal method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 1.1	-	
	% 1.1	-	
جذب آب	% 0.050	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 30.0	psi 4351.14	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 32	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 1900	psi 275572.2	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.2	ft·lb/in² 2.47	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 30	ft·lb/in 0.5619	ASTM D256
	J/m 40	ft·lb/in 0.7492	ASTM D256
	J/m 55	ft·lb/in 1.03	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 130	F° 266.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 152	F° 305.6	ISO 306/A50
	C° 80.0	F° 176.0	ISO 306/B50
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	ISO 3795
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای تقویت‌کننده	% 20	-	ISO 3451

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.