NILENE® E10 K20T

تولیدکننده	.Taro Plast S.p.A	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کوپلیمر پلی پروپیلن 20% پر شده با تالک، جریان متوسط.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده تالک، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر سیالیت متوسط	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	Internal method Internal method Internal method
	1.1 % 1.1 %		

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.050	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 30.0	psi 4351.14	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 32	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.2	ft·lb/in² 2.47	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 30	ft·lb/in 0.5619	ASTM D256
	J/m 40	ft·lb/in 0.7492	ASTM D256
	J/m 55	ft·lb/in 1.03	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 130	F° 266.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 152	F° 305.6	ISO 306/A50
	C° 80.0	F° 176.0	ISO 306/B50
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	ISO 3795

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای تقویت‌کننده	% 20	-	ISO 3451

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.