Electrafil® ABS 03010

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	ABS
فیلر	الیاف استیل	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil® ABS 03010 یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که با الیاف فولاد ضد زنگ پر شده است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. خصوصیات شامل: دارای رتبه شعله، رسانا، قابلیت فرآوری خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف استیل ضد زنگ	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت قالب‌گیری خوب هدایت استاتیکی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.28 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	50.3 MPa	7295.41 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	240 J/m	4.5 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	102 C° 96.1 C°	- 215.6 F° 204.98 F°	ASTM D648 - -
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+4 تا 1.0E+6 ohms	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+4 تا 1.0E+6 ohms·cm	-	ASTM D257
اثربخشی شیلدینگ (محافظت)	40 dB	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	76.7 to 87.8 °C	170.06 - 190.04 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 16 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	216 to 232 °C	420.8 - 449.6 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 to 221 °C	410.0 - 429.8 F°	-
دمای نازل	199 to 221 °C	390.2 - 429.8 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 F°	-
دمای قالب	71.1 to 87.8 °C	159.98 - 190.04 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.