Electrafil® ABS CF25 BK

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۲۵٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil® ABS CF25 BK یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که با 25٪ فیبر کربن پر شده است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.10	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.14	-	ASTM D570
سختی Rockwell	108	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 124	psi 17984.71	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 12800	psi 1856486.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 270	ft·lb/in 5.06	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 113	F° 235.4	-
	C° 104	F° 219.2	-
CLTE	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	10 تا 1.0E+3 ohms	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	10 تا 1.0E+4 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	76.7 to 87.8 °C	170.06 - 190.04 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 16 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	216 to 232 °C	420.8 - 449.6 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 to 221 °C	410.0 - 429.8 F°	-
دمای نازل	199 to 221 °C	390.2 - 429.8 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 F°	-
دمای قالب	71.1 to 87.8 °C	159.98 - 190.04 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.