TES J-1200/20/VO

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پارامترهای قالب گیری: برای ماشین های 2 منطقه ای، دمای عقب 450-520 درجه فارنهایت و دمای جلو 420-470 درجه فارنهایت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر ضربه	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.080	-	-
	% 0.18	-	-
جذب آب	% 0.22	-	ASTM D570
سختی Rockwell	59	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D638
استحکام کششی	83.4 MPa	12096.17 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.7	-	ASTM D638
مدول خمشی	6480 MPa	939846.24 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	112 MPa	16244.26 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	101 C°	213.8 F°	-
	100 C°	212.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	71.1 °C	159.98 °F	-
زمان خشک کردن	1.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	216 to 232 °C	420.8 - 449.6 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 to 221 °C	410.0 - 429.8 °F	-
دمای نازل	199 to 221 °C	390.2 - 429.8 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
دمای قالب	71.1 to 87.8 °C	159.98 - 190.04 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.