Electrafil® PA6 CF20 BK

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®PA6 CF20 BK یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 20% مواد تقویت شده با الیاف کربن می‌باشد. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها شامل: هدایت الکتریکی پایدارکننده حرارتی روان‌سازی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی پایداری حرارتی روانکاری	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.90 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	186 MPa	26977.07 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	276 MPa	40030.49 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	216 C°	420.8 F°	ASTM D648
	204 C°	399.2 F°	ASTM D648
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
# TPCI	9738102	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C°	179.96 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.10 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.