Electrafil® PA6 CF30 TL10

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®PA6 CF30 TL10 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف کربن است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: رسانایی روانکاری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE (10%)	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی روانکاری	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.34 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.90 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	186 MPa	26977.07 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	19300 MPa	2799233.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	296 MPa	42931.25 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	216 C°	420.8 F°	ASTM D648
	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.