Electrafil® PA6 GF30

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	فیلر؛ ۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®PA6 GF30 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 30% مواد تقویت شده با الیاف شیشه و پرکننده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه اشتعال رسانایی روانکاری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن پرکننده	- - 	- -
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی روانکاری	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.39 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.80 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	117	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
CLTE	5.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.