Electrafil® J-1/CF/15/TF/20

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®J-1/CF/15/TF/20 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که شامل 15% ماده تقویت شده با الیاف کربن است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. زمینه‌های کاربرد Electrafil®J-1/CF/15/TF/20 شامل بسته‌بندی، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، صنعت خودرو، لوازم اداری/تجاری و نوار نقاله است. ویژگی‌ها شامل: ضد آتش/دارای رتبه شعله، گواهی ROHS، روانکاری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روغن PTFE (20%)	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری	-	-
کاربردها	بسته‌بندی بوشینگ لوازم جانبی نقاله	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	الکترونیک خودرو تجهیزات تجاری	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.33 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.60 %	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
مدول خمشی	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	238 MPa	34519.04 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D695
استحکام برشی	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D732
ضریب اصطکاک	0.11	-	ASTM D1894
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 257 C° 250	- F° 494.6 F° 482.0	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
CLTE	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	5.0E+2 ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.