Electrafil® J-50/CF/30/TF/15

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	PC
فیلر	۳۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®J-50/CF/30/TF/15 یک محصول پلی کربنات (PC) است که حاوی 30% مواد تقویت شده با الیاف کربن است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. Electrafil® زمینه های کاربرد J-50/CF/30/TF/15 شامل بسته بندی، لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، صنعت خودرو، لوازم تجاری/اداری و تسمه نقاله است. ویژگی ها عبارتند از: گواهینامه ROHS رسانایی روانکاری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE (15%)	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی خاصیت آنتی‌استاتیک روانکاری	- - -	- - -
کاربردها	بسته‌بندی بوشینگ لوازم جانبی نقاله	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	الکترونیک خودرو تجهیزات تجاری	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.42 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.12 %	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	117 MPa	16969.45 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.7 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 149	F° 300.2	ASTM D648
	C° 143	F° 289.4	ASTM D648
CLTE	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	5.5E+3 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	55 ohms·cm	-	ASTM D257

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.030 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.