# Electrafil® PC 04006

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Techmer Engineered Solutions | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Electrafil®PC 04006 یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول می‌تواند توسط قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله، محافظت الکترومغناطیسی (EMI)

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | حفاظت الکترومغناطیسی (EMI) | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.27 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.40 % | - | ASTM D955 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جذب آب** | % 0.12 | - | ASTM D570 |
| **سختی Rockwell** | 124 | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | MPa 71.0 | psi 10297.7 | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | % 2.5 | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | MPa 3590 | psi 520686.42 | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | MPa 104 | psi 15083.95 | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | J/m 110 | ft·lb/in 2.06 | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | C° 143 | F° 289.4 | ASTM D648 |
| | C° 138 | F° 280.4 | ASTM D648 |
| **CLTE** | 3.2E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **زوال استاتیک** | | - | FTMS 101B |
| **اثربخشی شیلدینگ** | dB 50 | - | ASTM D4935 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| درجه اشتعال‌پذیری | V-0 | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | 121 °C | 249.8 °F | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | 0.10 % | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | °C | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | °C | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | °C | - | - |
| دمای نازل | °C | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | °C | - | - |
| دمای قالب | °C | - | - |
| نرخ تزریق | متوسط | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| نامشخص | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.