Electrafil® PC 04007

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®PC 04007 یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، محافظت الکترومغناطیسی (EMI)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	حفاظت الکترومغناطیسی (EMI)	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.6	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2480	psi 359694.24	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 104	psi 15083.95	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 440	ft·lb/in 8.24	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 129	F° 264.2	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
زوال استاتیک		-	FTMS 101B
اثربخشی شیلدینگ	dB 50	-	ASTM D4935
درجه اشتعال‌پذیری	V-1	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.10 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.