TES J-50/10

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	PC
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پارامترهای قالب گیری: 4 ساعت برای استحکام کششی بالا و پرداخت سطح صاف، یا برای متالیزاسیون خلاء توصیه می شود. دمای خشک در 16 ساعت 180 درجه فارنهایت است. برای دستگاه های 2 منطقه ای، دمای عقب 600-650 درجه فارنهایت و دمای جلو 580-620 درجه فارنهایت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E253782-484570-		-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر خستگی مقاومت خوب در برابر خزش پایداری ابعادی خوب	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت حرارتی بالا استحکام بالا		
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.28 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.13 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	75	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4480 MPa	649770.24 psi	ASTM D638
استحکام کششی	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4140 MPa	600457.32 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 149	F° 300.2	-
	C° 141	F° 285.8	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 316 °C 299	F° 600.8 - 570.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 343 °C 310	F° 649.4 - 590.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 332 °C 316	F° 629.6 - 600.8	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	310 to 332 °C	590.0 - 629.6 °F	
دمای فرآیند (ذوب)	304 to 329 °C	579.2 - 624.2 °F	-
دمای قالب	71.1 to 87.8 °C	159.98 - 190.04 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.