Electrafil® POM CO AS

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electrafil®POM CO AS یک محصول کوپلیمر پلی اکسی متیلن (POM) است. این محصول می تواند توسط قالب گیری تزریقی فرآوری شود و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه اشتعال رسانایی آنتی استاتیک

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	خاصیت آنتی‌استاتیک	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی خاصیت آنتی‌استاتیک	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.38 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.8 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.30 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	100	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	30 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1380 MPa	200152.44 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	98.9 C°	210.02 F°	ASTM D648
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
# TPCI	6000114	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C°	179.96 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.