TES J-1300/40

تولیدکننده	Techmer Engineered Solutions	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پارامترهای قالب گیری: دمای خشک در 16 ساعت، 250 درجه فارنهایت است. برای دستگاه های 2 منطقه ای، دمای عقب 600-640 درجه فارنهایت و دمای جلو 580-600 درجه فارنهایت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.64 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.030 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.3 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	13100 MPa	1899997.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	228 MPa	33068.66 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	260 C°	500.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	163 C°	325.4 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	293 to 304 °C	559.4 - 579.2 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	316 to 343 °C	600.8 - 649.4 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	310 to 332 °C	590.0 - 629.6 F°	-
دمای نازل	316 to 332 °C	600.8 - 629.6 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	324 °C to 338	615.2 - 640.4 °F	
دمای قالب	129 °C to 163	264.2 - 325.4 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.