Visiloy™ 2415T2U2

تولیدکننده	Technical Polymers, LLC	**دسته بندی**	ASA+PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Visiloy™ 2415T2U2 یک ماده اکریلونیتریل استایرن اکریلات + PC (ASA+PC) است. در آمریکای شمالی برای اکستروژن یا قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Visiloy™ 2415T2U2 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر ضربه، تثبیت شده در برابر UV. کاربرد معمول Visiloy™ 2415T2U2: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	30 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2520 MPa	365495.76 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	320 J/m	5.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	116 C°	240.8 F°	-
	107 C°	224.6 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	93.3 to 104 °C	199.94 - 219.2 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 282 °C	500.0 - 539.6 F°	-
دمای قالب	54.4 to 71.1 °C	129.92 - 159.98 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	30 to 80 rpm	-	-
تناژ گیره	4.1 to 8.3 kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	3.18 to 6.35 mm	0.1252 - 0.25 in	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0 تا 2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.