Visiloy™ 2653U2

تولیدکننده	Technical Polymers, LLC	**دسته بندی**	PC+PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Visiloy™ 2653U2 یک ماده پلی کربنات + PBT (PC+PBT) است. این محصول در آمریکای شمالی برای اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم Visiloy™ 2653U2 عبارتند از: دارای درجه اشتعال، تثبیت شده در برابر UV.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.17 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	1710 MPa	248014.98 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	430 J/m 850 J/m	- 8.05 ft·lb/in 15.92 ft·lb/in	ASTM D256 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	118 C° 96.7 C°	- 244.4 F° 206.06 F°	ASTM D648 - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 °C to 116	219.2 - 240.8 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 277	500.0 - 530.6 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 87.8	150.08 - 190.04 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.