Elastane™ 4721R30

تولیدکننده	Technical Polymers, LLC	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elastane™ 4721R30 یک ماده الاستومر پلی یورتان ترموپلاستیک (پلی استر) (TPU-Polyester) پر شده با 30% الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Elastane™ 4721R30: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.45 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	78	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	67.2 MPa	9746.55 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	320 J/m	5.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	113 C°	235.4 F°	-
	68.3 C°	154.94 F°	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	157 C°	314.6 F°	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	93.3 to 104 °C	199.94 - 219.2 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	221 to 243 °C	429.8 - 469.4 F°	-
دمای قالب	26.7 to 60.0 °C	80.06 - 140.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.