EXCELLOY SX620

تولیدکننده	Techno Polymer Co, Ltd.	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EXCELLOY SX620 یک محصول استایرن بوتادین آکریلونیتریل (ABS) است. این محصول می‌تواند با روش قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: درجه‌بندی شده در برابر آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E54297-244434	-	-
ویژگی‌ها	اصطکاک پایین	-	-
شماره پرونده UL	E54297	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183, ASTM D1505

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 min g/10	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell		-	-
	105	-	ASTM D785
	102	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	45.1 MPa	6541.21 psi	ASTM D638
	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790
	2070 MPa	300228.66 psi	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	75.5 MPa	10950.37 psi	ASTM D790
	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	95.0 C°	203.0 F°	ASTM D648
	81.0 C°	177.8 F°	ISO 75-2/B

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 to 95.0 °C	185.0 - 203.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 5.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 to 260 °C	374.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.