EXCELLOY CK10G20

تولیدکننده	Techno Polymer Co, Ltd.	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EXCELLOY CK10G20 یک محصول پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E54297-244368	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شماره پرونده UL	E54297	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183, ASTM D1505

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell		-	-
	112	-	ASTM D785
	109	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	83.4 MPa	12096.17 psi	ASTM D638
	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	5300 MPa	768701.4 psi	ASTM D790
	4910 MPa	712136.58 psi	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	118 MPa	17114.48 psi	ASTM D790
	117 MPa	16969.45 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	123 C°	253.4 F°	ASTM D648
	115 C°	239.0 F°	ISO 75-2/B

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 110	212.0 - 230.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 5.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 280	464.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 280	464.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 280	464.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 100	122.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.