Tislamid® PA6 PA6 15 GFR

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tislamid® PA6 PA6 15 GFR یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با 15% الیاف شیشه است. این ماده برای قالب‌گیری تزریقی در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا در دسترس است. ویژگی اصلی Tislamid® PA6 PA6 15 GFR: دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 2.5	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 15	-	ISO 3451
سختی Shore	84	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 120	psi 17404.56	-
	MPa 115	psi 16679.37	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	% 3.8	-	-
	% 3.6	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B120
دمای ذوب	to 225 °C 220	F° 437.0 - 428.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	90.0 °C to 100	194.0 - 212.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای نازل	210 °C to 230	410.0 - 446.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.