Tislamid® PA6 PA6 30 GFR

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tislamid® PA6 PA6 30 GFR یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با 30% الیاف شیشه است. این ماده برای قالب‌گیری تزریقی در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا در دسترس است. ویژگی اصلی Tislamid® PA6 PA6 30 GFR: دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	%	-	ISO 62
محتوای خاکستر	30 %	-	ISO 3451
سختی Shore	84	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	165 MPa	23931.27 psi	-
	160 MPa	23206.08 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	3.0 %	-	-
	2.8 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	215 C°	419.0 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	220 to 225 °C	437.0 - 428.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	550 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 C°	1202.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	90.0 °C to 100	194.0 - 212.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای نازل	210 °C to 230	410.0 - 446.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.