Tislamid® PA66 PA66 30 GBR

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tislamid® PA66 PA66 30 GBR یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 30٪ دانه شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Tislamid® PA66 PA66 30 GBR: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	گوی شیشه‌ای، ۳۰% پرکننده به وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.2	-	-
جذب آب	% 1.8	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	ISO 3451
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 85.0	psi 12328.23	-
	MPa 75.0	psi 10877.85	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	% 2.0	-	-
	% 2.5	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 245	F° 473.0	ISO 306/B120
دمای ذوب	260 °C to 265	F° 509.0 - 500.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.