Tislamid® PA66 PA66 30 GFR EP

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tislamid® PA66 PA66 30 GFR EP یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Tislamid® PA66 PA66 30 GFR EP عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارت، مقاوم در برابر ضربه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه پایداری حرارتی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	-	-
جذب آب	1.6 %	-	ISO 62
محتوای خاکستر	30 %	-	ISO 3451
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	120 MPa	17404.56 psi	-
	118 MPa	17114.48 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	3.2 %	-	-
	3.3 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	245 C°	473.0 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	255 °C to 260	491.0 - 500.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.