Tislamid® PA66 PA66 50 GFR

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tislamid® PA66 PA66 50 GFR یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 50٪ الیاف شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.020 %	-	-

ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	%	-	
محتوای خاکستر	50 %	-	ISO 3451
سختی Shore	85	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	199 MPa	28862.56 psi	-
	199 MPa	28862.56 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	2.0 %	-	-
	2.0 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	255 to 260 °C	491.0 - 500.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 290	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	75.0 °C to 85.0	167.0 - 185.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.