# Tislamid® PA66 PA66 UNR EP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Tisan | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Tislamid® PA66 PA66 UNR EP یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Tislamid® PA66 PA66 UNR EP عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر ضربه

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | مقاومت ضربه بالا | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.07 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 1.6 % | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جذب آب** | % 2.0 | - | ISO 62 |
| **سختی Shore** | 78 | - | ISO 868 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | MPa 50.0 | psi 7251.9 | - |
| | MPa 49.0 | psi 7106.86 | - |
| **کرنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | % 2.0 | - | - |
| | % 2.0 | - | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | kJ/m² 30 | ft·lb/in² 14.27 | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای ذوب** | 255 °C to 260 | 491.0 - 500.0 °F | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ** | 650 °C | 1202.0 °F | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 110 °C to 120 | 230.0 - 248.0 °F | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **زمان خشک کردن** | 3.0 hr to 4.0 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 260 °C to 280 | 500.0 - 536.0 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 260 °C to 280 | 500.0 - 536.0 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 260 °C to 280 | 500.0 - 536.0 °F | - |
| **دمای نازل** | 250 °C to 270 | 482.0 - 518.0 °F | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 260 °C to 290 | 500.0 - 554.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 75.0 °C to 85.0 | 167.0 - 185.0 °F | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.