Tislamid® PA66 PA66 UNR FR HF

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tislamid® PA66 PA66 UNR FR HF یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Tislamid® PA66 PA66 UNR FR HF عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن، تثبیت کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت کننده حرارتی	- -	- -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن پایداری حرارتی	- - -	- - -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.3 %	-	-
جذب آب	2.2 %	-	ISO 62
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	80.0 MPa	11603.04 psi	-
	78.0 MPa	11312.96 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	2.2 %	-	-
	2.2 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	225 C°	437.0 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	245 C°	473.0 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	255 °C to 260	491.0 - 500.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
دمای قالب	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.