# Tisester® PBT 30 GFR EP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Tisan | **دسته بندی** | PBT |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Tisester® PBT 30 GFR EP یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) پر شده با 30% الیاف شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Tisester® PBT 30 GFR EP عبارتند از: دارای رتبه اشتعال، پایدار کننده حرارتی، اصلاح شده با ضربه

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی<br>تغییر دهنده ضربه‌ای | -<br>- | -<br>- |
| **ویژگی‌ها** | پایداری حرارتی<br>تغییر یافته ضربه‌ای | -<br>- | -<br>- |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.46 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.40 % | - | - |
| **جذب آب** | 0.20 % | - | ISO 62 |
| **محتوای خاکستر** | 30 % | - | ISO 3451 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | 135 MPa | 19580.13 psi | - |
| | 130 MPa | 18854.94 psi | - |
| **کرنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | 4.5 % | - | - |
| | 4.0 % | - | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | 15 kJ/m² | 7.14 ft·lb/in² | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 220 C° | 428.0 F° | ISO 75-2/Be |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | 210 C° | 410.0 F° | ISO 306/B120 |
| **دمای ذوب** | 225 to 230 °C | 437.0 - 446.0 F° | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 400 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ | 750 °C | 1382.0 °F | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | 110 °C to 120 | 230.0 - 248.0 °F | - |
| زمان خشک کردن | 4.0 hr to 5.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | 220 °C to 250 | 428.0 - 482.0 °F | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | 220 °C to 250 | 428.0 - 482.0 °F | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | 220 °C to 250 | 428.0 - 482.0 °F | - |
| دمای نازل | 225 °C | 437.0 °F | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | 220 °C to 230 | 428.0 - 446.0 °F | - |
| دمای قالب | 80.0 °C | 176.0 °F | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.