Tisester® PBT 30 GFR IS

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tisester® PBT 30 GFR IS یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) پر شده با 30% الیاف شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Tisester® PBT 30 GFR IS عبارتند از: دارای رتبه اشتعال، پایدار کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.52 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	-
جذب آب	0.20 %	-	ISO 62
محتوای خاکستر	30 %	-	ISO 3451
سختی Shore	84	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	150 MPa	21755.7 psi	-
	152 MPa	22045.78 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	2.5 %	-	-
	2.7 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	222 C°	431.6 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	225 °C to 230	437.0 - 446.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	400 V	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 120	230.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 5.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 °C to 250	428.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 °C to 250	428.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 °C to 250	428.0 - 482.0 °F	-
دمای نازل	225 °C	437.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 230	428.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C	176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.