# Tisarbon® PC 30 GFR

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Tisan | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Tisarbon® PC 30 GFR یک ماده پلی کربنات (PC) پر شده با 30٪ الیاف شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Tisarbon® PC 30 GFR: دارای رتبه اشتعال پذیری است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.32 to 1.33 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جذب آب** | % | - | ISO 62 |
| **محتوای خاکستر** | % 30 | - | ISO 3451 |
| **سختی Shore** | 65 | - | ISO 868 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | MPa 53.1 | psi 7701.52 | - |
| | MPa 53.1 | psi 7701.52 | - |
| **کرنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | % 1.2 | - | - |
| | % 1.2 | - | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | kJ/m² 11 | ft·lb/in² 5.23 | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای ذوب** | to 225 °C 220 | F° 437.0 - 428.0 | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | V-2 | - | UL 94 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ** | C° 850 | F° 1562.0 | IEC 60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | to 120 °C 100 | F° 248.0 - 212.0 | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **زمان خشک کردن** | 4.0 hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 280 to 290 °C | 536.0 - 554.0 F° | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 270 to 280 °C | 518.0 - 536.0 F° | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 260 to 270 °C | 500.0 - 518.0 F° | - |
| **دمای نازل** | 280 to 290 °C | 536.0 - 554.0 F° | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 F° | - |
| **دمای قالب** | 100 to 120 °C | 212.0 - 248.0 F° | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.