Tisblend® PC-ABS UNR

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tisblend® PC-ABS UNR یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.12 to 1.13 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 to 5.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	-
جذب آب	%	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	75	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	45.0 to 50.0 MPa	6526.71 - 7251.9 psi	-
	35.0 to 40.0 MPa	5076.33 - 5801.52 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	5.0 to 6.0 %	-	-
	10 to 12 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	30 to 40 kJ/m²	14.27 - 19.03 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 C°	356.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 C°	410.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 C°	428.0 F°	-
دمای نازل	210 C°	410.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	195 to 200 °C	383.0 - 392.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.