Tisoplen® PPC 25 GFR FR

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tisoplen® PPC 25 GFR FR یک ماده کوپلیمر پلی پروپیلن (PP Copolymer) پر شده با 25% الیاف شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است.
ویژگی های مهم Tisoplen® PPC 25 GFR FR عبارتند از: دارای رتبه اشتعال، مقاوم در برابر شعله، کوپلیمر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر ماده مقاوم در برابر شعله	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.38 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 %	-	-
جذب آب	0.010 %	-	ISO 62
محتوای خاکستر	25 %	-	ISO 3451
سختی Shore	69	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	43.0 MPa	6236.63 psi	-
	40.0 MPa	5801.52 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	4.0 %	-	-
	3.5 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	155 C°	311.0 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	130 C°	266.0 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	165 C°	329.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
دمای نازل	200 °C	392.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای قالب	45.0 °C	113.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.