# Tisoplen® PPC 30 MNF TALC

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Tisan | **دسته بندی** | PP Homopolymer |
| **فیلر** | ۳۰٪ تالک | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Tisoplen® PPC 30 MNF TALC یک ماده کوپلیمر پلی پروپیلن (PP Copolymer) پر شده با 30% تالک است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Tisoplen® PPC 30 MNF TALC عبارتند از: دارای رتبه اشتعال، کوپلیمر، پایدار کننده حرارتی

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | تالک، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | کوپلیمر<br>پایداری حرارتی | -<br>- | -<br>- |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.12 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.80 % | - | - |
| **جذب آب** | 0.020 % | - | ISO 62 |
| **محتوای خاکستر** | 30 % | - | ISO 3451 |
| **سختی Shore** | 70 | - | ISO 868 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | 32.0 MPa | 4641.22 psi | - |
| | 31.0 MPa | 4496.18 psi | - |
| **کرنش کششی** | | - | ISO 527-2 |
| | 16 % | - | - |
| | 15 % | - | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | 15 kJ/m² | 7.14 ft·lb/in² | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 137 C° | 278.6 F° | ISO 75-2/Be |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | 132 C° | 269.6 F° | ISO 306/B120 |
| **دمای ذوب** | 165 C° | 329.0 F° | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 600 V | - | IEC 60112 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای بخش عقب سیلندر | 190 to 210 °C | 374.0 - 410.0 F° | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | 190 to 210 °C | 374.0 - 410.0 F° | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | 190 to 210 °C | 374.0 - 410.0 F° | - |
| دمای نازل | 200 C° | 392.0 F° | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 F° | - |
| دمای قالب | 45.0 C° | 113.0 F° | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.