Tisoplen® PPH 10 MNF TALC

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tisoplen® PPH 10 MNF TALC یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopolymer) است که با 10% تالک پر شده است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Tisoplen® PPH 10 MNF TALC عبارتند از: هموپلیمر تثبیت‌کننده حرارتی مقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تالک، 10% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی هموپلیمر	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.970 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	-
جذب آب	0.040 %	-	ISO 62
محتوای خاکستر	10 %	-	ISO 3451
سختی Shore	68	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	33.0 MPa	4786.25 psi	-
	32.0 MPa	4641.22 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	28 %	-	-
	27 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	122 C°	251.6 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	117 C°	242.6 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	165 C°	329.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	190 °C to 210	374.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 °C to 210	374.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 °C to 210	374.0 - 410.0 °F	-
دمای نازل	200 °C	392.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	170 °C to 190	338.0 - 374.0 °F	-
دمای قالب	45.0 °C	113.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.