Tisoplen® PPH 30 MNF TALC

تولیدکننده	Tisan	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۳۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tisoplen® PPH 30 MNF TALC یک ماده پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopolymer) است که با 30% تالک پر شده است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه یا اروپا برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم Tisoplen® PPH 30 MNF TALC عبارتند از: دارای رتبه شعله، پایدارکننده حرارتی، هموپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تالک، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی هموپلیمر	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.12 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	17 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 %	-	-
جذب آب	0.010 %	-	ISO 62
محتوای خاکستر	30 %	-	ISO 3451

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	31.0 MPa	4496.18 psi	-
	30.0 MPa	4351.14 psi	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	26 %	-	-
	25 %	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	135 C°	275.0 F°	ISO 75-2/Be
دمای نرم‌شوندگی Vicat	128 C°	262.4 F°	ISO 306/B120
دمای ذوب	165 C°	329.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای نازل	200 C°	392.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 F°	-
دمای قالب	45.0 C°	113.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.