TOPAS® 5013L-10

تولیدکننده	Topas Advanced Polymers, Inc.	**دسته بندی**	COC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات محصول TOPAS 5013L-10 یک گرید قالب گیری تزریقی با جریان بالا و روان کننده داخلی با دمای تغییر شکل حرارتی 130 درجه سانتیگراد است. این یک پلیمر آمورف شفاف شیشه ای با سد رطوبتی برجسته، مقاومت شیمیایی، خلوص بالا و سطح غیر واکنشی است که آن را به یک انتخاب عالی برای مراقبت های بهداشتی و سایر محصولات با فناوری پیشرفته تبدیل می کند. سری رزین 5013 دارای ویژگی های جریان بالا برای تکثیر عالی جزئیات قالب است. این گرید دارای دمای تغییر شکل حرارتی بالایی است تا در برابر پروتکل های PCR 95 درجه سانتیگراد مقاومت کند و برای روش های گاما یا EtO مناسب است. کاربردهای منتخب ظروف آزمایشگاهی میکروپلیت ها و بیوچیپ ها میکروفلوئیدیک اپتیک الکترونیک کووت ها مراقبت های بهداشتی ویژگی های برجسته مقاوم در برابر دما با شفافیت شیشه مانند. خلوص مقاوم در برابر حرارت و مواد شیمیایی، شفافیت و خلوص تکثیر استثنایی جزئیات قالب. قابلیت ماشین کاری شفافیت، شکست دوجانبه کم، حساسیت کم به رطوبت ثابت دی الکتریک پایین، جریان بالا، ترموپلاستیک شفافیت UV بیشتر از اکثر رزین ها (به 8007X10 مراجعه کنید) انطباق نظارتی گسترده گریدهای مرتبط برای قالب گیری تزریقی، مراقبت های بهداشتی، اپتیک و تشخیص TOPAS 5013S-04 - نسخه جریان بالای غیر روان کننده TOPAS 6013S-04 - نسخه عمومی با جریان استاندارد TOPAS 6013M-07 - نسخه پردازش گسترده تر به ویژه برای IBM/ISBM مناسب است TOPAS 6015S-04 - دمای تغییر شکل حرارتی بالاتر (150 درجه سانتیگراد) برای پروتکل های 134 درجه سانتیگراد TOPAS IT X1 - گرید ضربه برای کاربردهایی که نیاز به چقرمگی اضافی دارند

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E177491-100146170	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	خلوص بالا مقاوم در برابر رطوبت استریلیزاسیون با تابش کوپلیمر ضدعفونی اکسید اتیلن قابل ماشین‌کاری سیالیت بالا مقاومت شیمیایی خوب مقاومت حرارتی، بالا تعریف، بالا روانکاری آمورف	- - - - - - - - - - - - -	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای اپتیکال دستگاه‌های آزمایشگاهی لوازم پزشکی/پرستاری	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DMF 12132 ISO 10993 کلاس VI USP اروپا 10/1/2011 12:00:00 AM	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.02 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	44 g/10 min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	48.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	0.010 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	1.7 %	-	ISO 527-2/1A/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	1.6 kJ/m²	0.7613 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	127 C°	260.6 F°	ISO 75-2/B
دمای انتقال شیشه‌ای	134 C°	273.2 F°	ISO 11357-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	2.35	-	IEC 60250
	2.35	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.533	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 91.0	-	ISO 13468-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.