TOPAS® 6017S-04

تولیدکننده	Topas Advanced Polymers, Inc.	**دسته بندی**	COC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات محصول TOPAS 6017S-04 یک گرید قالب گیری تزریقی با دمای تغییر شکل حرارتی بالا (170 درجه سانتیگراد) و پایداری ابعادی استثنایی است. این یک پلیمر آمورف شفاف شیشه ای با سد رطوبتی برجسته، مقاومت شیمیایی، خلوص بالا و سطح غیرفعال است که آن را به یک انتخاب عالی برای اپتیک دقیق، مراقبت های بهداشتی و سایر محصولات با فناوری پیشرفته تبدیل می کند. مواد قابل استخراج و شسته شدن کمتر TOPAS COC پایداری و کیفیت غذا و دارو را حفظ می کند. این یک بستر غیر قطبی است که مانند شیشه باعث جذب، دناتوراسیون، تجمع یا رسوب نمی شود. این گرید دارای مقاومت حرارتی عالی برای مقاومت در برابر پروتکل های استریلیزاسیون بخار 121 درجه سانتیگراد و 134 درجه سانتیگراد و حرارت خشک و همچنین روش های گاما و EtO است. برنامه های کاربردی انتخاب شده تحویل دارو قطعات دقیق سرنگ ها، ویال ها، کارتریج های از پیش پر شده بطری ها و لوله ها ابزار جراحی ظروف و اجزای IV لوازم آزمایشگاهی اپتیک دمای بالا الکترونیک بسته بندی مواد غذایی تماس با مواد غذایی و بهداشتی ویژگی های برجسته مواد قابل استخراج و شسته شدن کم، انتقال آب کم پایداری ابعادی، تلرانس های بالا غیر یونی، مانند شیشه باعث جذب نمی شود حداقل واکنش پذیر مقاوم در برابر مواد شیمیایی مانند الکل، استون و اکریلات ها شفاف، مقاوم در برابر استریلیزاسیون EtO/گاما/بخار مقاومت در برابر دما، شفافیت و خلوص شفافیت، شکست دوگانه کم، حساسیت کم به رطوبت ثابت دی الکتریک کم، ترموپلاستیک بدون BPA، فتالات یا هالوژن تولید می شود انطباق نظارتی گسترده گریدهای مرتبط برای قالب گیری تزریقی، مراقبت های بهداشتی، اپتیک و تشخیص TOPAS 6013M-07 - پنجره پردازش گسترده تر، بهترین برای قالب گیری دمشی (IBM/ISBM) TOPAS 6015S-04 - مقاومت در برابر تغییر شکل حرارتی بالا (150 درجه سانتیگراد) برای پروتکل های 134 درجه سانتیگراد TOPAS IT X1 - گرید ضربه برای برنامه هایی که نیاز به چقرمگی اضافی دارند

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
UL Yellow Card	E177491-226516	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خلوص بالا	-	-
	استخراج پایین	-	-
	مقاوم در برابر رطوبت	-	-
	استریلیزاسیون با تابش	-	-
	کوپلیمر	-	-
	ضدعفونی اکسید اتیلن	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	تعریف، بالا	-	-
	استریلیزاسیون حرارتی	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
	بدون BPA	-	-
	آمورف	-	
	بدون هالوژن	-	
	استریل با بخار	-	
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کاربردهای اپتیکال	-	-
	بطری	-	-
	دستگاه‌های آزمایشگاهی	-	-
	بسته‌بندی غذا	-	-
	ابزارهای جراحی	-	-
	بسته‌بندی دارو	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DMF 12132	-	-
	FDA FCN 405	-	-
	ISO 10993	-	-
	کلاس VI USP	-	-
	اروپا 10/1/2011 12:00:00 AM	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.02 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.4 g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	1.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	0.010 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	2.4 %	-	ISO 527-2/1A/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	170 C°	338.0 F°	ISO 75-2/B
دمای انتقال شیشه‌ای	178 C°	352.4 F°	ISO 11357-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat	178 C°	352.4 F°	ISO 306/B50

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	2.35	-	IEC 60250
	2.35	-	IEC 60250
ضریب تلفات	7.0E-5	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.530	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 91.0	-	ISO 13468-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.