TOTAL Polypropylene Aceso® PPM R021

تولیدکننده	TOTAL Refining & Chemicals	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی پروپیلن PPM R021 یک پلی پروپیلن کوپلیمر تصادفی با شاخص جریان مذاب 1.8 گرم در 10 دقیقه است که به طور ویژه برای قالب گیری بادی اکستروژن ظروف پزشکی و دستگاه های پزشکی، به استثنای ایمپلنت ها، توسعه یافته است. این گرید همچنین می تواند به صورت تزریقی قالب گیری شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	ظروف کاربردهای پزشکی/بهداشتی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	فرآیند قالب‌گیری دمشی اکستروژن	-	
	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.902 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.53 g/cm³	-	ISO 60
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.8 g/10 min	-	ISO 1133
سختی Rockwell	82	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1000 MPa	145038.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	900 MPa	130534.2 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	130 C°	266.0 F°	ISO 306/A50
	67.0 C°	152.6 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	149 C°	300.2 F°	ISO 3146

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.