GLAMIDE® T-663G15

تولیدکننده	TOYOBO America, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GLAMIDE®T-663G15 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 15% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌های اصلی عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.26 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.0	-	ASTM D570
	% 2.1	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 160	psi 23206.08	ASTM D638
	MPa 120	psi 17404.56	ASTM D638
	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.5	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	MPa 6200	psi 899235.6	ASTM D790
	MPa 5400	psi 783205.2	ASTM D790
	MPa 2500	psi 362595.0	ASTM D790
استحکام خمشی		-	ASTM D790
	MPa 200	psi 29007.6	ASTM D790
	MPa 160	psi 23206.08	ASTM D790
	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 50	ft·lb/in 0.9365	ASTM D256
	J/m 70	ft·lb/in 1.31	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 262	F° 503.6	ASTM D648
	C° 245	F° 473.0	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	4.00	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.010	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	110 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	575 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.