Dynaflex™ G2706-1000-00

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dynaflex™ G2706-1000-00 یک TPE آسان برای پردازش است که برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی و قالب‌گیری اکستروژن طراحی شده است که نیاز به رعایت استانداردهای FDA دارد. عملکرد خوب درزگیری پس از سوراخ شدن می‌تواند به پلی‌پروپیلن با قالب‌گیری همپوشانی متصل شود مشابه لاستیک نرم به لمس

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت	-	-
	پایداری پردازش خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	نرم	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	واشر	-	-
	مراقبت شخصی	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1210 2 ISO 10993 قسمت 4 ISO 10993 قسمت 5 کلاس VI USP اروپا 10/1/2011 12:00 AM 3	- - - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.888 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	28	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	0.621 MPa 1.88 MPa	- 90.07 psi 272.67 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	5.52 MPa	800.61 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	660 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	14.0 kN/m	-	ASTM D624

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مانایی فشاری (Compression Set)	% 8.0	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	Pa·s 22.6	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.