Dynaflex™ G2745

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dynaflex™ G2745 برای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است، با این حال، می‌توان آن را با اکستروژن و قالب‌گیری تزریقی نیز پردازش کرد. پردازش آسان رنگ‌پذیری عالی مقاومت عالی در برابر ازن و پیری حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی رنگ‌آمیزی خوب مقاومت در برابر اوزون	- - - -	- - - -
کاربردها	روکش‌گذاری مراقبت شخصی کاربرد لمسی نرم زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BfR XXI، بخش 2 2.1.3.1.1 FDA 21 CFR 177.1210 3	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.888 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	42	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.76 MPa	400.3 psi	ASTM D412
استحکام کششی	5.10 MPa	739.69 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	600 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	27.3 kN/m	-	ASTM D624

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری		-	ASTM D3835
	35.0 Pa·s	-	ASTM D3835
	9.90 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.