Dynaflex™ G2755-1000-00

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dynaflex™ G2755-1000-00 یک TPE با پردازش آسان است که برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی و قالب‌گیری اکستروژن که نیاز به مطابقت با استانداردهای FDA دارند، طراحی شده است. پایداری قوی ازن و نور ماوراء بنفش. می‌توان آن را با قالب‌گیری همپوشانی به پلی پروپیلن متصل کرد. شبیه به لاستیک نرم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	مراقبت شخصی	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	عمومی	-	-
	قطعات شفاف یا نیمه شفاف	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-

رتبه‌بندی‌های استاندارد

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	FDA 21 CFR 177.1210 2 اروپا 10/1/2011 12:00 AM 3	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.878 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
	3.0 g/10 min 42 g/10 min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	55	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	1.52 MPa 2.28 MPa	220.46 psi 330.69 psi	ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	5.34 MPa	774.5 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	740 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	24.5 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	17 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	Pa·s 7.00	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.