Dynaflex™ G2780C

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dynaflex™ G2780C یک ماده الاستومر ترموپلاستیک با پردازش آسان است که برای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن طراحی شده و الزامات FDA را برآورده می‌کند. عملکرد رنگ‌آمیزی عالی پایداری خوب در برابر ازن و UV پلی پروپیلن متصل شده احساس الاستیک لاستیک لمس نرم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	کاربردهای دمش‌گیری	-	-
	مراقبت شخصی	-	-
	ورق	-	-
	قطعات شفاف یا نیمه شفاف	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2600 2	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.898 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
	5.0 g/10 min 16 g/10 min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	84	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	5.79 MPa	839.77 psi	ASTM D412
	7.86 MPa	1140.0 psi	ASTM D412
استحکام کششی	8.27 MPa	1199.46 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	370 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	43.8 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	18 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	22.0 Pa·s	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.