Dynaflex™ G7630-9 (Black)

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dynaflex™ G7630-9 (Black) یک TPE جهانی با فرآیند آسان است که برای طیف گسترده ای از کاربردها طراحی شده است، از جمله کاربردهایی که باید با استانداردهای FDA مطابقت داشته باشند. Kraton® Polymer manufacturing* هنگام نگه داشتن سر نمی خورد. می توان آن را با قالب گیری همپوشانی به پلی پروپیلن متصل کرد. نرم به لمس و شبیه به لاستیک

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب	-	-
	پایداری پردازش خوب	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	عمومی	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	واشر	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	عمومی	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1210 2	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	31 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	29	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	0.689 MPa	99.93 psi	ASTM D412
	1.65 MPa	239.31 psi	ASTM D412
استحکام کششی	3.28 MPa	475.72 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	650 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	14.9 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	13 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	Pa·s 6.40	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.