Dynaflex™ G7660-9 (Black)

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dynaflex™ G7660-9 (Black) یک TPE جهانی با پردازش آسان است که برای طیف گسترده ای از کاربردها طراحی شده است، از جمله کاربردهایی که باید با استانداردهای FDA مطابقت داشته باشند. می توان آن را با قالب گیری همپوشانی به پلی پروپیلن متصل کرد. مشابه لاستیک نرم و لطیف است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب	-	-
	پایداری پردازش خوب	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	عمومی	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	واشر	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	عمومی	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1210 2	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	60	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	2.14 MPa	310.38 psi	ASTM D412
	3.03 MPa	439.47 psi	ASTM D412
استحکام کششی	6.62 MPa	960.15 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	720 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	26.3 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	17 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری		-	ASTM D3835
	Pa·s 44.7	-	ASTM D3835
	Pa·s 9.20	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.